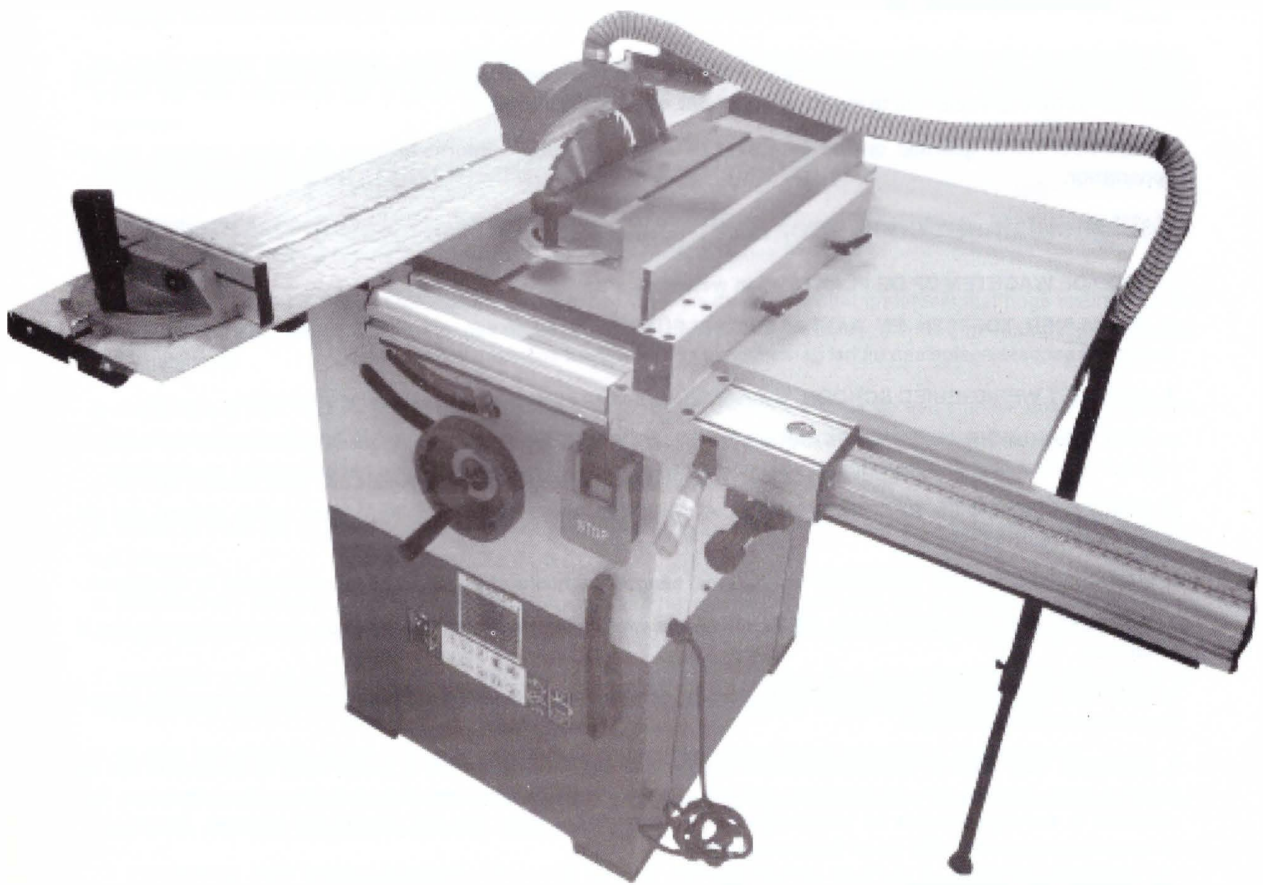


Profesionální stolní okružní pila - cirkulárka 2200 W



## Před použitím tohoto zařízení si v zájmu vlastní bezpečnosti přečtěte návod k použití.

- Účelem bezpečnostních symbolů je upozornit vás na možné nebezpečné situace. V této příručce je použita řada symbolů a signálních slov, která mají vyjadřovat stupeň důležitosti bezpečnostních sdělení. Postupnost symbolů je popsána níže. Nezapomeňte, že bezpečnostní symboly a zprávy samy o sobě neodstraňují nebezpečí a nenahrazují správná opatření pro předcházení nehodám.

### Nebezpečí!

- Označuje bezprostředně nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nezabrání, MŮŽE mít za následek smrt nebo vážné zranění.

Varování!

- Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která může mít za následek smrt nebo vážné zranění, pokud se jí nevyhnete.

Pozor!

- Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nevyhnete, MŮŽE způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použita k varování před nebezpečnými postupy.

Tento symbol slouží k upozornění uživatele na užitečné informace o správném provozu zařízení.

## Bezpečnostní pokyny pro elektrické nářadí

1. **UDRŽUJTE OCHRANY NA MÍSTĚ** a v provozuschopném stavu.
2. **VYJMĚTE SEŘIZOVACÍ KLÍČE A KLÍČE.** Před zapnutím si zvykněte kontrolovat, zda jsou klíče a seřizovací klíče z nářadí vyjmuty.
3. **UDRŽUJTE PRACOVNÍ PROSTOR V ČISTOTĚ.** Nepořádek v prostoru a na lavičích je příčinou nehod.
4. **NEPOUŽÍVEJTE V NEBEZPEČNÉM PROSTŘEDÍ. NEPOUŽÍVEJTE** elektrické nářadí na vlhkých nebo mokřích místech nebo tam, kde se mohou vyskytovat hořlavé nebo škodlivé výpary. Udržujte pracovní prostor dobře osvětlený.
5. **POZOR NA HOSTY.** Všechny děti a návštěvníci by měli být v bezpečné vzdálenosti od pracovního prostoru.
6. **ZABEZPEČTE DÍLNU PROTI DĚTEM** pomocí visacích zámků, hlavních vypínačů nebo odstraněním startovacích klíčů.
7. **NEPŘETĚŽUJTE STROJ.** Práci odvede lépe a bezpečněji v míře, pro kterou byl navržen.
8. **POUŽÍVEJTE SPRÁVNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ.** NENUŤTE nástroj nebo nástavec k práci, pro kterou není určen.
9. **POUŽIJTE SPRÁVNÝ PRODLOŽOVACÍ KABEL.** Ujistěte se, že je prodlužovací kabel v dobrém stavu. Velikost vodiče by měla odpovídat jmenovitému proudu. Nedostatečně dimenzovaná šňůra způsobí pokles napětí v síti, což vede ke ztrátě výkonu a přehřátí. Prodlužovací šňůra musí obsahovat také zemnicí vodič. Prodlužovací šňůry vždy opravte nebo vyměňte, pokud dojde k jejich poškození.
10. **NOSTE VHODNÉ OBLEČENÍ. NENOSTE** volné oblečení, rukavice, kravaty, prsteny, náramky ani jiné šperky, které by se mohly zachytit o pohyblivé části. Doporučuje se neklouzavá obuv. Noste ochrannou pokrývku vlasů, která zakrývá dlouhé vlasy.
11. **VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE.** Pokud je řezání prašné, používejte také obličejovou nebo protiprachovou masku. Brýle pro každodenní použití nemají skla odolná proti nárazu, NEJSOU to ochranné brýle.
12. **BEZPEČNÁ PRÁCE.** Je-li to možné, použijte k upevnění práce svorky nebo svěrák. Je to bezpečnější než používání rukou a uvolníte obě ruce pro obsluhu nářadí.
13. **PŘÍLIŠ NETLAČTE.** Stále udržujte správnou polohu a rovnováhu.
14. **PEČLIVĚ UDRŽUJTE NÁŘADÍ.** Udržujte nářadí ostré a čisté, abyste dosáhli co nejlepšího a nejbezpečnějšího výkonu. Dodržujte pokyny pro mazání a výměnu příslušenství.

**15. POUŽÍVEJTE DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ.** Doporučené příslušenství naleznete v návodu k použití. Použití nevhodného příslušenství může způsobit riziko zranění.

**16. SNÍŽIT RIZIKO NEÚMYSLNÉHO SPUŠTĚNÍ.** U strojů s magnetickými kontaktními spouštěči hrozí riziko spuštění, pokud dojde k nárazu nebo otřesu stroje. Před seřizováním nebo údržbou vždy odpojte stroj od zdroje napájení. Před opětovným připojením se ujistěte, že je spínač ve vypnuté poloze.

**17. MNOHO DŘEVOOBRÁBĚCÍCH NÁRADÍ MŮŽE při nesprávné manipulaci "ODRAZIT" PRACOVNÍ PRVEK směrem k obsluze.** Zjistěte, jaké podmínky mohou způsobit "zpětný ráz", a vězte, jak se jim vyhnout. Důkladně si přečtěte tl) e návod k obsluze přiložený ke stroji.

**18. ZKONTROLUJTE POŠKOZENÉ DÍLY.** Před dalším použitím náradí je třeba pečlivě zkontrolovat poškozený ochranný kryt nebo jinou část, aby se zjistilo, zda bude správně fungovat a plnit svou určenou funkci. Zkontrolujte, zda nedošlo k vyrovnaní pohyblivých částí, vážnutí pohyblivých částí, zlomení dílů, upevnění a jakýmkoli jiným podmínkám, které mohou ovlivnit jeho provoz. Poškozený ochranný kryt nebo jiný díl by měl být řádně opraven nebo vyměněn.

**19. NIKDY NENECHÁVEJTE NÁSTROJ V PROVOZU BEZ DOZORU. VYPNĚTE NAPÁJENÍ. NEBUĎTE od náradí odejiti, dokud se zcela nezastaví.**

**20. NIKDY NEPOUŽÍVEJTE STROJ, KDYŽ JSTE UNAVENÍ NEBO POD VLIVEM DROG ČI ALKOHOLU.** Při obsluze stroje je vždy vyžadována plná duševní bdělost.

**21. NIKDY NEDOVOLTE, ABY SE STROJEM PRACOVAL PERSONÁL BEZ DOZORU NEBO BEZ ŠKOLENÍ.** Ujistěte se, že veškeré pokyny, které vydáváte v souvislosti s obsluhou stroje, jsou schválené, správné, bezpečné a jasně srozumitelné.

## Další bezpečnostní pokyny pro deskové pily

**1. BEZPEČNOSTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ.** Při všech operacích "řezání skrz" vždy používejte ochranný kryt čepele a nůž. Průchozí řezání je takové, kdy čepel zcela prořizne obrobek.

**2. KICKBACK.** Seznamte se se zpětným odběrem. Ke zpětnému rázu dochází, když je obrobek vymrštěn vysokou rychlostí směrem k obsluze. Dokud nebudete mít jasnou představu o zpětném rázu a o tom, jak k němu dochází, NEMÍTE tuto stolní pilu obsluhovat!

**3. OVLÁDÁNÍ OBROBKU.** Ujistěte se, že je obrobek na stole umístěn ve stabilní poloze a že je během řezání podepřen buď podélným plotem, nebo příčným stolem.

**4. PUSH STICK.** Při dělení úzkých materiálů vždy používejte přítlačnou tyč.

**5. POZICE OPERÁTORA.** Nikdy nestůjte ani nemějte žádnou část těla přímo v dráze řezu pilového kotouče.

**6. SAHAJÍCÍ NAD PILOVÝ KOTOUČ.** Nikdy nesahejte za pilový kotouč ani nad něj, pokud je pila v chodu. Pokud při natahování ruky nad pilový kotouč dojde ke zpětnému rázu, může dojít k vtažení rukou nebo paží do rotujícího pilového kotouče.

**7. SPOLEČNÉ POUŽITÍ PODÉLNÉHO A PŘÍČNÉHO PLOTU BĚHEM ŘEZÁNÍ. VI/při použití příčného plotu by se obrobek nikdy neměl dotýkat podélného plotu, zatímco pilový kotouč reže.**

**8. STALLED BLADE.** Před pokusem o uvolnění zaseknutého pilového kotouče pilu vypněte.

**9. POHODLNÉ ŘEZÁNÍ.** Vyhněte se nepříjemným operacím a polohám rukou, při kterých by mohlo dojít k náhlému sklouznutí ruky do rotujícího pilového kotouče.

**10. POTÍŽE.** Pokud se kdykoli vyskytnou potíže při provádění zamýšlené operace, přestaňte stroj používat! Obrat' se na svého zástupce.

**11. VÝŠKA ČEPELE.** Vždy nastavte kotouč do správné výšky nad obrobkem.

**12. POŠKOZENÉ PILOVÉ KOTOUČE.** Nikdy nepoužívejte pilové listy, které byly upuštěny nebo jinak poškozeny.

**13. SEŘÍZENÍ NŮŽOVÉHO PÁSU.** Pilu provozujte pouze tehdy, je-li kotouč na rivingu zarovnan s hlavním pilovým kotoučem. Stejně jako všechny stroje je i tato pila na posuvné desky spojena s nebezpečím.

Nehody jsou často způsobeny neznalostí nebo nepozorností. Používejte stroj s respektem a opatrností, abyste snížili možnost zranění obsluhy. Při přehlédnutí nebo ignorování běžných bezpečnostních opatření může dojít k vážnému zranění osob.

## **Pozor!**

**Žádný seznam bezpečnostních pokynů nemůže být úplný.**

**Každé prostředí obchodu je jiné. Vždy berte v úvahu především bezpečnost, která se vztahuje k vašim individuálním pracovním podmínkám. Používejte tento i ostatní stroje s opatrností a respektem. Nedodržení tohoto pokynu může mít za následek vážné zranění osob, poškození zařízení nebo špatné výsledky práce.**

## **Pozor!**

**Statistiky dokazují, že nejčastější úrazy uživatelů stolních pil souvisejí se zpětným rázem. Zpětný ráz je obvykle definován jako vysokorychlostní vymrštění materiálu ze stolové pily směrem k obsluze. Kromě nebezpečí zasažení obsluhy nebo jiných osob v okolí odlétajícím materiálem se často stává, že při zpětném rázu jsou ruce obsluhy vtaheny do pilového kotouče.**

### **Prevence zpětného odběru**

Nikdy se nepokoušejte o volné řezy. Pokud není obrobek veden dokonale rovnoběžně s pilovým kotoučem, pravděpodobně dojde ke zpětnému rázu. K podepření obrobku vždy používejte podélný nebo příčný plot.

Dbejte na to, aby byl kotouč vždy v jedné rovině s ostřím. Špatně zarovnaný kotouč může způsobit, že se obrobek zasekne nebo zastaví tok řezu, což vede ke zvýšené pravděpodobnosti zpětného rázu. Pokud se vám zdá, že kotouč není zarovnan s ostřím, okamžitě jej zkontrolujte!

Ujistěte se, že stůl klouže rovnoběžně s pilovým kotoučem, jinak hrozí extrémní riziko zpětného rázu. Vezměte si vápno na kontrolu a seřízení posuvného stolu.

Při každém řezu použijte vodící nůž. Drážkovací kotouč pomáhá udržet zářez v obrobku po jeho odříznutí, a snižuje tak možnost zpětného rázu.

Podávání řezů až do konce. Kdykoli přerušíte podávání obrobku, který je uprostřed řezu, výrazně se zvyšuje pravděpodobnost vázání, což vede ke zpětnému rázu.

### **Ochrana před úplatky**

**I když víte, jak zabránit zpětnému rázu, může k němu dojít. Zde je několik tipů, jak snížit pravděpodobnost zranění v případě, že ke zpětnému rázu dojde.**

Při každém řezu se postavte stranou k noži. Pokud dojde ke zpětnému rázu, vržený obrobek se obvykle pohybuje přímo před ostřím.

Vždy používejte ochranné brýle nebo obličejový štít. V případě zpětného rázu jsou vaše oči a obličej nejzranitelnější částí těla.

Nikdy a z žádného důvodu nedávejte ruku za čepel. Pokud by došlo ke zpětnému rázu, bude vaše ruka vtahována do čepele.

Abyste měli ruce dále od pohybujícího se nože, použijte tlačný klacek. Pokud dojde ke zpětnému rázu, tlačná tyč s největší pravděpodobností odnese poškození, které by utrpěla vaše ruka.

## **ÚVAHY O LOKALITĚ**

### **Obecný stav**

1. Elektrické připojení: Napětí v ustáleném stavu: 0,9-1,1 jmenovitého napětí. Frekvence: 0,99-1,01 jmenovité frekvence trvale; 0,98-1,02 krátkodobě. Síťová přípojka musí mít maximálně 16A pojistku. Elektrické napájení, které má ochranné zařízení proti podpětí, přepětí, nadproudu a také proudový chránič (RCD), jehož maximální zbytkový proud je 0,03 A.

2. Nadmořská výška nepřesahuje 1000 m, maximální teplota okolního vzduchu je +40 -c, minimální teplota okolního vzduchu není nižší než +s-c, rozsah teplot pro skladování a přepravu je -25 -c-+55 -c. Relativní vlhkost vzduchu není

překročit 50 % při maximální teplotě +40 °C, vyšší relativní vlhkost může být povolena při nižší teplotě (např. 90 %@ 20 °C).

## Zatížení podlahy

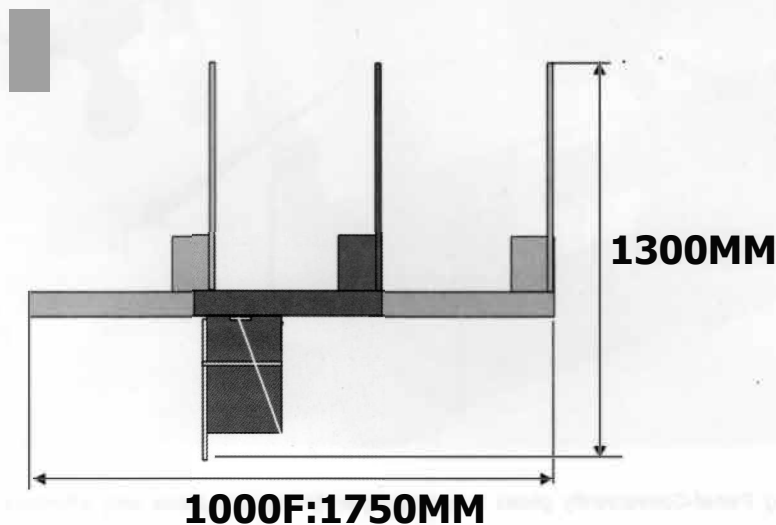
Tento stroj představuje středně velkou hmotnostní zátěž na malé ploše. Většina podlah v komerčních dílnách je pro hmotnost stroje dostatečná. Některé podlahy mohou vyžadovat dodatečnou podporu. Máte-li pochybnosti o tom, zda vaše podlaha unese tuto hmotnost, obraťte se na architekta nebo stavebního inženýra.

*Aby byla zajištěna dostatečná stabilita stroje ve svislé poloze, měl by být přišroubován k podlaze. Za tímto účelem jsou v držáku stroje na pracovním stojanu 4 otvory.*

## Pracovní vzdálenosti

Pracovní vzdálenosti lze chápat jako vzdálenosti mezi stroji a překážkami, které umožňují bezpečný provoz každého stroje bez omezení. Zvažte stávající a předpokládané potřeby strojů, velikost materiálu, který má být zpracováván jednotlivými stroji, a prostor pro pomocné stojany a/nebo pracovní stoly. Zvažte také vzájemnou polohu jednotlivých strojů pro efektivní manipulaci s materiálem. Ujistěte se, že máte k dispozici dostatečný prostor pro bezpečný provoz strojů při jakémkoli předpokládaném provozu.

Při určování místa pro pilu zvažte stávající a předpokládané potřeby, velikost materiálu, který bude zpracováván jednotlivými stroji, a prostor pro pomocné stojany, pracovní stoly nebo jiné stroje. Maximální pracovní vzdálenosti posuvné deskové pily jsou uvedeny na obrázku výše.



## osvětlení a připojení

Osvětlení by mělo být dostatečně jasné, aby eliminovalo stíny a zabránilo únavě očí. Elektrické obvody by měly být vyhrazené nebo dostatečně velké, aby zvládly kombinované zatížení motoru. Zásuvky by měly být umístěny v blízkosti každého stroje, aby bylo možné napájet nebo prodlužovací šňůry neprekážely na vysoce frekventovaných místech. Při správné instalaci nového osvětlení, zásuvek nebo obvodů dbejte na dodržování místních elektrických předpisů.

## D

## Sběrač prachu

Tento stroj musí být zpravidla během používání vysáván. Jako příslušenství je k dispozici zásuvka s časovým relé. Kromě toho musí být podtlakový výkon dostatečný k dosažení požadovaných podtlaků a maximální rychlosti vzduchu 20 m/s na konektoru.

Před montáží a provozem si přečtěte návod k obsluze. Před zahájením prací se seznámte se strojem a jeho obsluhou. Pokud bezpečnostním nebo provozním informacím neporozumíte nebo je nebudete dodržovat, může dojít k vážnému zranění osob.



**E. Posuvný panel** - obrobek pohodlně a snadno klouže po čepeli bez námahy.

**F. Ochranný kryt pilového kotouče** Plně nastavitelný ochranný kryt pilového kotouče umožňuje dobrou viditelnost řezání při zachování maximální ochrany kolem pilového kotouče.

**H. Vypínač napájení** - spouští/zastavuje stroj a má funkci nouzového zastavení.

**J. Ruční kolečko pro nastavení výšky pilového kotouče** - nastavení výšky hlavního pilového kotouče.

**K. Ruční kolečko pro nastavení úhlu pilového kotouče** - nastavení úhlu pilového kotouče.

**L. Pokosový měřič** - tento měřič vyrovnává dřevo pro příčný řez.

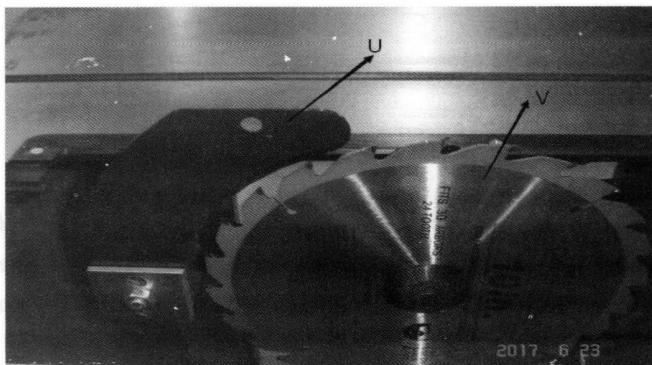
**M. Plně nastavitelný plůtek na podélný řez** s jemným nastavením. Čelo plotu lze nastavit pro standardní řezné operace nebo do dolní polohy, aby byl kryt nože volný při úzkých trhacích operacích.

**N. Páka pro zajištění sestavy plotu** - zajišťuje sestavu plotu v poloze podél plotové lišty.

**Q. Podpěrná lišta** - slouží jako podpěra pro podélné oplocení.

**R. Podpěrná noha** slouží jako opora pro výsuvný stůl.

**S. Knoflík aretace úhlu hlavního nože** - zajišťuje úhel hlavního nože.



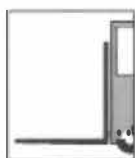
U. Vodící čepel - udržuje řeznou hranu při řezání.

V. Hlavní kotouč - provádí řezné operace.

## ROZBALENÍ

Posuvná panelová pila je od výrobce dodávána v pečlivě zabalené bedně. Pokud zjistíte, že je stroj poškozen až po podepsání převzetí zásilky, neprodleně zavolejte do zákaznického servisu a požádejte o radu. Až budete se stavem zásilky zcela spokojeni, měli byste provést inventuru jejích součástí.

Posuvná pila je těžký stroj. NENECHTE se při rozbalování nebo přemísťování stroje příliš namáhat, budete potřebovat pomoc a elektrické vybavení. Při nedodržení bezpečných metod stěhování může dojít k vážnému zranění osob.



**Některé kovové díly mohou mít po vytvarování ostré hrany. Před manipulací se všemi kovovými díly zkontrolujte jejich hrany. V opačném případě by mohlo dojít ke zranění.**

## Úklid

Nelakované povrchy jsou natřeny lehkým olejem, který je chrání před korozí během přepravy. Tuto ochrannou vrstvu odstraňte čisticím prostředkem s rozpouštědlem nebo odmašťovacím prostředkem na bázi citrusů. K důkladnému vyčištění může být nutné některé díly vyjmout. Pro dosažení optimálního výkonu stroje se ujistěte, že jste vyčistili všechny pohyblivé díly nebo kluzné styčné plochy, které jsou opatřeny nátěrem. Vyhněte se rozpouštědlům na bázi chlóru, protože v případě kontaktu s nimi může dojít k poškození lakovaných povrchů.

### **Pozor!**

K čištění nepoužívejte benzín ani jiná rozpouštědla na bázi ropy. Mají nízký bod vzplanutí, což je činí extrémně hořlavými. Při použití těchto produktů hrozí nebezpečí výbuchu a popálení.

### **Pozor!**

Mnohá rozpouštědla, která se běžně používají k čištění strojů, mohou být při vdechnutí nebo požití toxická.

Při práci s materiálem vždy pracujte v dobře větraných prostorách, daleko od možných zdrojů vznícení.

rozpouštědla. Při likvidaci odpadních hadrů a utěrek buďte opatrní, abyste se ujistili, že nevytvářejí nebezpečí požáru nebo ohrožení životního prostředí.

## **MONTÁŽ**

### **Přesun a umístění základní jednotky pily**

#### **Varování**

Posuvná pila je těžký stroj. Při nedodržení bezpečných způsobů přesunu může dojít k vážnému zranění osob. Pro zajištění bezpečnosti budete při stěhování přepravní bedny a vyjímání stroje z bedny potřebovat pomoc a elektrické vybavení.

#### **Varování**

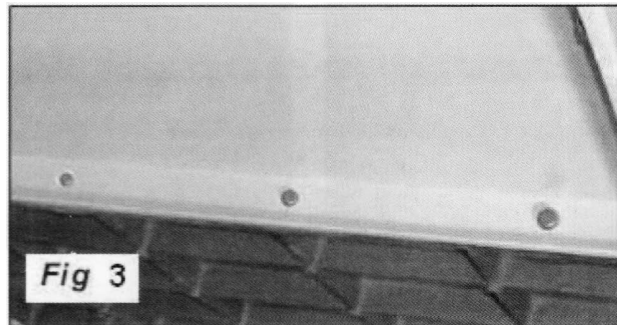
Používejte zvedací popruhy s nosností minimálně 500 kg. Pokud se zvedací popruh přetrhne, může dojít k vážnému zranění osob.

1. Odstraňte horní část bedny a umístěte vidlice vysokozdvížného vozíku k sobě a přímo nad pilu.
2. Umístěte čtyři zvedací kroužky na základní jednotku pily a umístěte dva zvedací popruhy přes vidlice a připevněte zvedací kroužky.
3. Vložte dřevěný špalík na ochranu hlavního vypínače.
4. Zvedněte základní jednotku pily a přesuňte ji na předem určené místo.
5. Před spuštěním pily do polohy umístěte pod rám čtyři gumové bloky.
6. Spusťte pilu na podlahu.

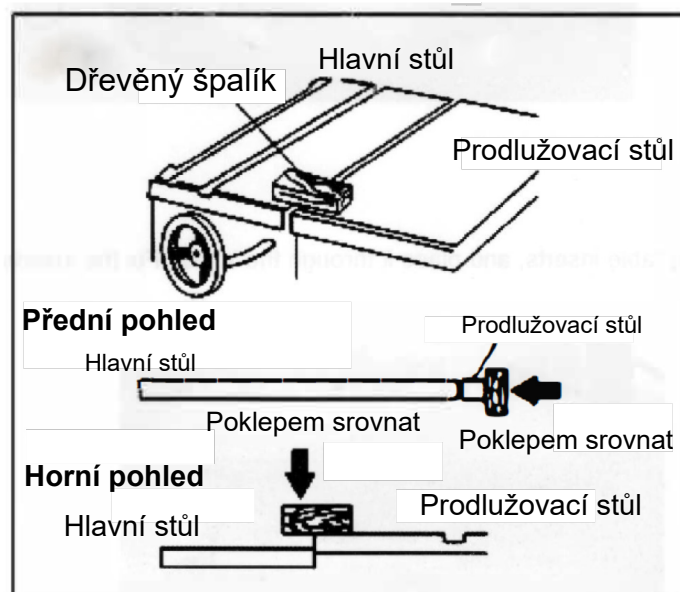
## Instalace rozšiřujícího stůl

Z bedny vyjměte prodlužovací stůl.

. Připevněte prodlužovací stůl k hlavnímu stolu pomocí šroubů se šestihrannou hlavou 4-M8x12.

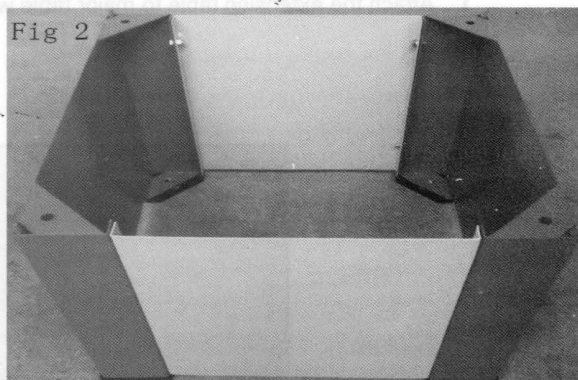
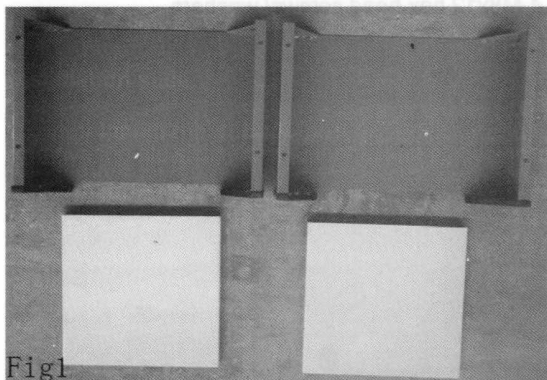


2. Vycentrujte prodlužovací stůl přes okraje a poklepejte na něj. Zkontrolujte vyrovnaní povrchu.



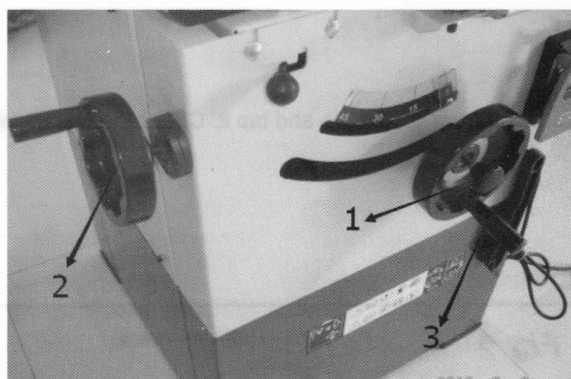
### Montáž postavce (model MJ10-1000F, MJ10-1300F)

1. Připevněte čtyři spodní základní desky (viz obr. 1) k sobě pomocí šroubů (viz obr. 2).
2. Umístěte hlavní tělo pily na spodní základnu pomocí šroubů.



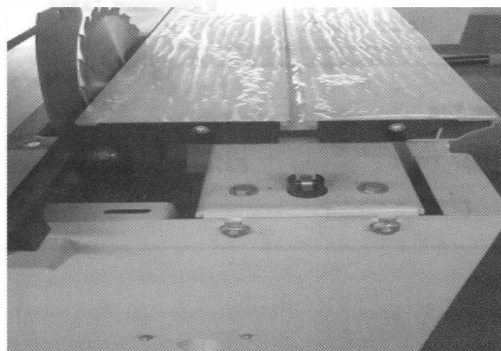
### Montáž ručního kola pro nastavení výšky a úhlu hlavní pily

1. Připevněte ruční kolo (1) a úhlové ruční kolo (2) na hřídel.
2. Našroubujte knoflík aretace nože (3) na ruční kolečko výškového nastavení.



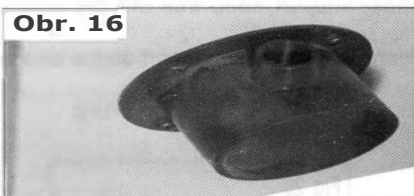
### Instalace posuvu

Vyjměte posuvnou vložku alu stolu a vložte ji do V drážky. Vložky opět připevněte na boční stranu posuvného stolu z alu slitiny.



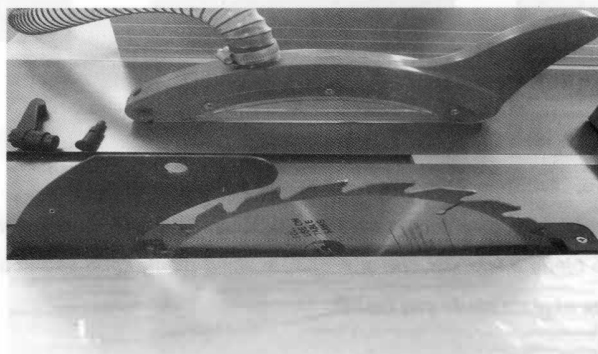
### Montáž prachového otvoru

Umístěte prachový port na spodní část zadního panelu a utáhněte jej pomocí 4 šroubů s hlavou M6x12 s podložkami a maticemi (matice uvnitř stojanu).



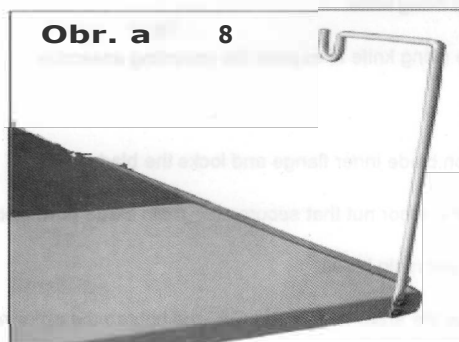
### Montáž ochranného krytu nože

Nasaďte na nůž kryt čepele.



### Montáž držáku hadice proti prachu

Podpěru hadice proti prachu nainstalujte na zadní prodlužovací stolu pomocí 2 šroubů M6x14 se šestihlannou hlavou, podložek a matic (matice pod stolem).

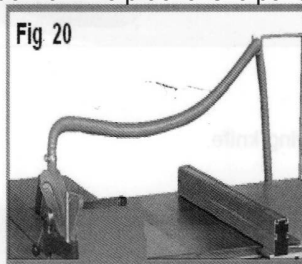
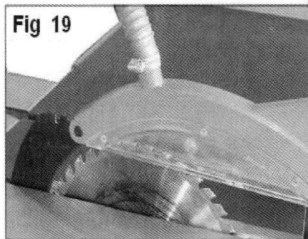


### Instalace podpěry výsuvného stolu



## Montáž prachových hadic

1. Nasadíte hadici proti prachu na kryt kotouče pomocí hadicové svorky.
2. Nasadíte hadici na prach na držák hadice na prach a udržujte ji volně u pracovního stolu.
3. Další konec prachové hadice se připojuje k hlavnímu prachovému otvoru na spodní straně prachového otvoru zadního panelu.
4. Nainstalujte 4" prachovou hadici do hlavního prachového portu pomocí 4" hadicové svorky.



## VÝMĚNA KOTOUČE A SEŘÍZENÍ

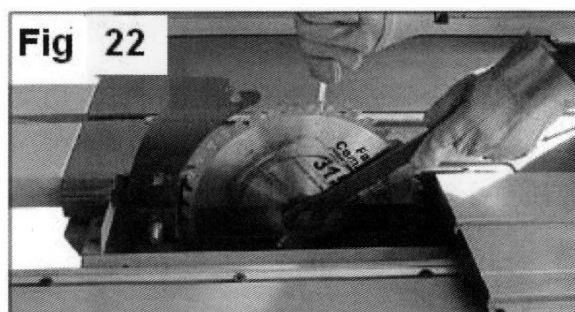
**Vyměňte hlavní pilový kotouč a odpojte pilu od zdroje napájení!**

*Rozměr hlavního kotouče vhodného pro stroj je 254x30x3 (vnější průměr, průměr jádra, tloušťka).*

***Při každé změně tloušťky kotouče je však nutné vyměnit i příslušnou velikost vodící planžety a podřezávacího kotouče, aby odpovídal velikosti hlavního kotouče, který instalujete.***

**Výměna hlavního kotouče**

1. Na ovládacím panelu nastavte sklon kotouče (kotouč 90° ke stolu) a zvedněte kotouč, jak to jen půjde.
2. Posuňte posuvný panel úplně doprava a vyjměte dva šrouby s hlavou M6x12, abyste odkryli vnitřní kryt kotouče, který zakrývá kotouče a nůž.
3. Odstraňte kryt kotouče z vodící planžety, abyste odkryli matici
4. Vyjměte kryt hlavního kotouče.
- 5 - Zasuňte trn do otvoru na vnitřní přírubě kotouče a zajistěte nůž.
- 6 - Pomocí klíče na trny sejměte matici trnu, která zajišťuje hlavní nůž (otáčením ve směru hodinových ručiček ji povolte).
7. Odstraňte přírubu trnu a starý hlavní kotouč.
- 8 - Nainstalujte nový hlavní kotouč, vyměňte přírubu trnu a matici a utáhněte matici trnu, abyste zajistili hlavní kotouč.
9. Ujistěte se, že je nainstalována správná velikost vodící planžety a že je zarovnána s ostřím.
10. Přesuňte vnitřní kryt kotoučů zpět do původní polohy a vystřed'te posuvný panel.



**Pokud během tohoto postupu změníte velikost průměru kotouče, je nyní čas na seřízení vodící planžety.**

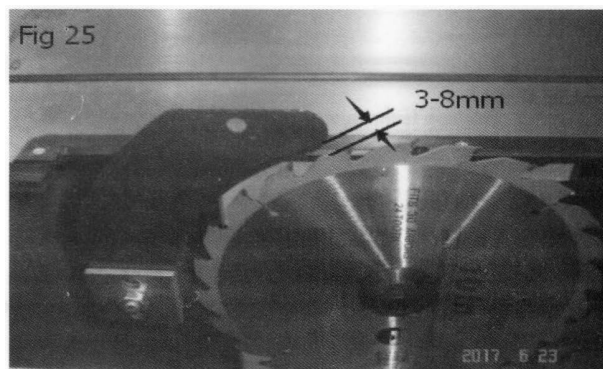
**Pokud se tloušťka zářezu liší od tloušťky starého kotouče, musí tloušťka vodící planžety a předřezávacího kotouče odpovídat tloušťce zářezu nového hlavního kotouče.**

### **Odpojte pilu od zdroje napájení!**

*Vodící planžeta je vyřezána pro různé velikosti kotoučů, stačí vhodně seštelovat výšku planžety.*

*Středový šroub planžety je umístěn ve vodorovné drážce, takže planžetu můžete seštelovat na správnou výšku*

1. Nastavte sklon kotouče (90" vůči stolu) a zvedněte kotouč do nejvyšší polohy
2. Posuňte posuvný panel úplně doprava a vyjměte dva šrouby s hlavou M6x12, abyste odkryli vnitřní kryt nože, který zakrývá kotouče a nůž.
3. Odstraňte kryt kotouče z vodící planžety, abyste odhalili upevňovací mechanismus
4. Vyšroubujte středový šroub planžety a planžetu vyjměte
5. Odstraňte aktuálně instalovaný kotouč a nainstalujte nový kotouč.
6. Vraťte planžetu a zašroubujte středový šroub, aniž byste jej zcela utáhli.
7. Umístěte planžetu asi 3 až 8 mm od nejbližšího karbidového zubu na hlavním kotouči.  
*Poznámka Pro rychlé měření použijte 3 mm šestihranný klíč, abyste zjistili správnou vzdálenost mezi čepelí a nůžkou.*
8. Utáhněte středový šroub a zajistěte tak planžetu v požadované poloze.
9. Přesuňte vnitřní kryt kotouče (z kroku 4) zpět do původní polohy a posuvný panel vraťte do středu.



### **Paralelní seřízení posuvného stolu**

#### **Odpojte pilu od zdroje napájení!**

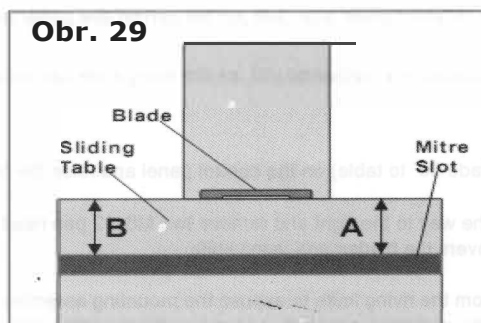
Nyní je třeba v procesu montáže zajistit, aby byl posuvný stůl rovnoběžný s hlavním pilovým kotoučem.

Kromě nářadí, které je součástí pily, je k tomuto postupu zapotřebí přesné pravítka, propiska a pomoc další osoby.

Nastavení posuvného panelu rovnoběžně s hlavním nožem

1. Nastavte pilový kotouč do kolmé polohy (90" s litinovým stolem).
2. Zvedněte hlavní kotouč do nejvyšší polohy
3. Označte střed čepelí fixem. To vám umožní měřit přesně ze stejného místa na čepeli.
4. Posuňte posuvný panel až k jednomu konci a pomocí přesného pravítka změřte mezeru mezi okrajem desky a kotoučem

jak je znázorněno na **obr. 29**.



- **5.** Přesuňte posuvný stůl na druhý konec, změřte vzdálenost mezi kotoučem a krajem posuvné desky. Pokud je mezera na obou stranách stejná, je paralelní nastavení správné. Pokud je mezera rozdílná pokračujte bodem 6.

6. Přesuňte konec posuvného panelu, který je třeba seřídit, před kotouč.

7. Povolte šrouby na koncích posuvného panelu

8. Posuňte posuvný stůl tak, aby mezery A a B byly stejné, pak utáhněte šrouby na obou koncích.

## Ovládání

### Řezání podélného řezu :

1. Odsuňte stůl pro příčné řezání.
2. Zajistěte posuvný stůl do v klidové polohy.
3. Nastavte vodítko na požadovanou šířku řezu.
4. Po provedení všech nezbytných bezpečnostních opatření vložte obrobek na stolní pilu a proveďte řezání.

## ÚDRŽBA

**Před prováděním údržby vždy odpojte stroj od napájení. Pokud tak neučiníte, může dojít k vážnému zranění osob.**

### Čištění

Čištění pily s posuvným stolem je poměrně snadné. Vysajte přebytečné dřevěné třísky a piliny a zbylý prach otřete suchým hadříkem. Pokud se na pile nahromadila pryskyřice, použijte k jejímu odstranění čisticí prostředek na rozpouštění pryskyřice. Po vyčištění ošetřete veškerou litinu a nelakovanou ocel nešpinivým mazivem.

### Jednou týdně:

Vyčistěte povrch posuvného panelu a drážky.  
Vyčistěte stůl litinové nebo ocelové pily.  
Vyčistěte vodící dráhy válečků posuvného stolu.  
Vyčistěte hliníkovou dělicí lištu a posuvné drážky.  
Vyčistěte držák podélného plotu.

### Jednou měsíčně:

Vystaňte prach uvnitř pily v oblasti motoru.

### Různé

Vždy si uvědomte, v jakém stavu je váš stroj. Pravidelně kontrolujte stav následujících položek a v případě potřeby je opravte nebo vyměňte:

Opotřebovaný spínač.  
Opotřebované nebo poškozené ostří.  
Opotřebovaný nebo poškozený kryt kotouče

### **Klínové řemeny**

Aby byl zajištěn optimální přenos výkonu z motoru na nůž a na hydraulické čerpadlo, musí být klínový řemen v dobrém stavu (bez trhlin, roztřepení a opotřebení) a musí pracovat při správném napětí. Klínový řemen kontrolujte nejméně každé 3 měsíce; při každodenním používání pily častěji. V případě potřeby vyměňte řemeny.

### **Ložiska**

Ložiska jsou utěsněná a předmazaná a během své životnosti nevyžadují žádné mazání. Součásti pily však budou pracovat co nejlépe, pokud budou povrchy ložisek udržovány v čistotě, což je důležité zejména pro ložiska čepu. Uvnitř motoru je tepelná pojistka, která chrání motor před poškozením při vysokých teplotách. Když je teplota motoru příliš vysoká, pojistka se automaticky vypne. Odstraňte příčinu přetížení motoru. Tepelná pojistka se automaticky vrátí do normálu, jakmile se teplota sníží.

## **ELEKTRINSTALACE**

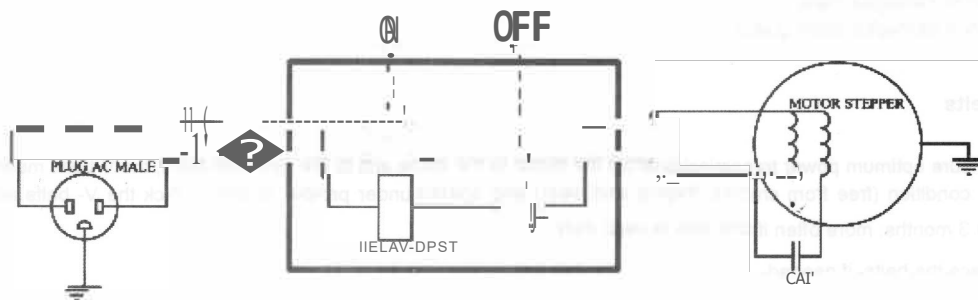
### **Hlavní vypínač**

Tento stroj je vybaven hlavním vypínačem bez uvolnění kolenem a koncovým vypínačem. Hlavní vypínač je vybaven dotykovým panelem velkých rozměrů, během řezání se jakákoli část těla člověka dotkne spínacího panelu, což může způsobit zastavení pily.



### **Koncový spínač**

Koncový spínač je namontován pod vnitřním krytem, pokud provedete výměnu podřezávacího kotouče nebo hlavního kotouče odstraňte vnitřní kryty, koncový spínač udržujte v poloze "vypnuto". Snížíte tak riziko neúmyslného spuštění.



-ELEKTROSOUČÁSTI -

Motor se nespustí; pojistky  
nebo

Závada	Příčina	Řešení
Motor nespustuje.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nizká voltáž.</li> <li>2. Rozpojený obv. v motoru nebo uvolněné spoje.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zkontrolujte, napětí v síti</li> <li>2. Zkontrolujte všechny přívodní spoje na motoru, zda nejsou uvolněné.</li> </ol>
Motor se nespustí; pojistky nebo jističe vyhoří.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zkrat na přívodní šňůře</li> <li>2. Zkrat v motoru nebo uvolněné spoje.</li> <li>3. Nesprávné pojistky nebo jističe</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zkontrolujte šňůru nebo zástrčku, zda není poškozená</li> <li>2. Zkontrolujte všechny spoje na motoru, zda nejsou zkratované svorky nebo opotřebovaná izolace.</li> <li>3. Nainstalujte správné pojistky nebo jističe.</li> </ol>
Motor se přehřívá.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Motor je přetížený.</li> <li>2. Cirkulace vzduchu v motoru je omezena</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Snižte zatížení motoru.</li> <li>2. Vyčistěte motor, abyste zajistili normální přívod vzduchu</li> </ol>
Motor se zastaví (což má za následek vyhoření)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zkrat v motoru nebo uvolněné spoje.</li> <li>2. Nizké napětí.</li> <li>3. Nesprávné pojistky nebo jističe v napájecím vedení.</li> <li>4. Motor je přetížený.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zkontrolujte spoje na motoru, zda nejsou zkratované terminály nebo opotřebovaná izolace, uvolněné nebo pojistky nebo vypnuté obvody).</li> <li>2. Opravte nízké napětí.</li> <li>3. Nainstalujte správné pojistky nebo jističe.</li> <li>4. Snižte zatížení motoru.</li> </ol>
Stroj se při provozu zpomaluje	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Přílišné zatížení obrobku.</li> <li>2. Volný řemen</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Obrobek podávat pomaleji.</li> <li>2. Napnout řemeny.</li> </ol>
Hlasitý, opakující se hluk ze stroje	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Šrouby nebo klíče řemenice jsou rozviklané nebo uvolněné.</li> <li>2. Ventilátor motoru Narází na kryt</li> <li>3. Klínové řemeny jsou vadné</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zkontrolujte klíče a šrouby. V případě potřeby je utáhněte</li> <li>2. Ventilátor nebo kryt motoru vyměňte.</li> <li>3. Vyměňte klínový řemen.</li> </ol>
Kotouč není pravouhlý vůči stolu, nebo narazí do vodítka při spuštění.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Čepel je pokřivená.</li> <li>2. Deska stolu není rovnoběžná s kotoučem.</li> <li>3. Vodítko není rovnoběžné s ostřím</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Znovu umístěte čepel.</li> <li>2. Seřídte stůl rovnoběžný s ostřím.</li> <li>3. Seřídte kryt.</li> </ol>
Vodítko narazí na desku stolu,	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Přední kolejnice je příliš nízko</li> <li>2. Zadní kolejnice je příliš nízko</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zvedněte přední kolejnici</li> <li>2. Zvedněte zadní lištu</li> </ol>
Kotouč nedosahuje 90°	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Není seřízený doraz pro naklonění</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nastavte doraz pro 90 stupňů</li> </ol>
Břit narazí na vložku pod úhlem 45°	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Otvor ve vložce je nedostatečný.</li> <li>2. Stůl není srovnaný</li> <li>3. Poloha kotouče Je nesprávná.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vyfrézujte otvor ve vložce.</li> <li>2. Zarovnejte stůl.</li> <li>3. Upravte polohu kotouče.</li> </ol>
Kotouč se neponoří pod desku stolu	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Stůl je příliš nízko</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zvedněte desku stolu pomocí podložek.</li> </ol>
Ruční kolečka se neotáčejí.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Klíč ručního kola je zasunut příliš hluboko.</li> <li>2. Válečkový čep nebo stavěcí šroub v převodovce se dotýká</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vyměňte ruční kolečko a upravte ho</li> <li>2. Zkontrolujte válečkové kolíky a stavěcí šrouby ve šnekovém převodu. V případě potřeby utáhněte.</li> </ol>
Obrobek je na spodní straně oštipáný.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Výška podřezávacího kotouče není správná.</li> <li>2. Podřezávací kotouč není zarovnan s hlavním kotoučem.</li> <li>3. Záběr podřezu neodpovídá hlavnímu kotouči.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nastavte výšku podřezávacího kotouče.</li> <li>2. Vyrovnajte podřezávacího kotouč.</li> <li>3. Vyměňte podřezávací kotouč.</li> </ol>
Posuvná stolní pila neřeže pravouhle	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Posuvný stůl není rovnoběžný s kotoučem.</li> <li>2. Vodítko na řezání není rovnoběžný s ostřím.</li> <li>3. Vodítko příčného řezu není kolmé k noži.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nastavte posuvný stůl</li> <li>2. Nastavení vodítka.</li> <li>3. Nastavte příčné vodítko kolmo k noži.</li> </ol>



## SEZNAM DÍLŮ A SCHÉMATA

### Seznam dílů Schéma A

#### NoDescriptionNoDescription

1	Posuvný stůl	24	Deska maticeM6x10
2	Hlavice posuvníku	25	Přepážka skříně
3	Plochá podložka 4	26	Šroub heaaM5x12
4	Šroub s kalichovou hlavouM4x12	27	Plochá podložka 5
5	Deska s maticíM8	28	Prachová kapota
6	Plochá podložka 8	29	bydlení
7	Deska s maticíMBx25	30	Nelze vytáhnout M24x1,5
B	Posuvný panel stolu	31	Napájecí kabel
10	Šroub M6x12 podložka 6	32	Upevňovací deska
11	NutM634switch	33	spínače Samovrtný drát 4x20
12	Šroub s trnem	35	Samořezný drát 4x12
13	Váleček	36	Tlačítko na dřevo
14	Třmen	37	Tlačný šroub pilového kotouče3BDrátěný box
15	Přepážka		
16	Carriage BoltsM8x1639BoltM10x16		
17	MaticeM840Plochá podložka 10		
18	Podpora41Nožka podstavce		
19	Spring42NutM10		
20	Šroub	43	ŠroubM8x16
21	Handle44Outrigger		
		45	Přepínací žláza

### Schéma seznamu dílů C

Ne	Popis	Ne	Popis
1	Šroub	25	Plochá podložka
2	Příruba	26	Základna motoru
3	Hlavní čepel	27	Šroub se zapuštěnou hlavouM8X25
4	Typ trojúhelníkového pásu 450	2B	Motor
5	Řemenové kolo vřetena	29	Šroub se šestihrannou hlavouM8X35
6	Hnací hřídel	30	Řemenice-motor
7		31	Květinový šroub
8	Rozpěrka	32	Rukojeť kola
9	Řemenice	33	Stavěcí šroub M6XB
10	Šroub	34	Kruhový prstenec
11	pračka vln	35	Nosný dům
12	Segment rámu	36	Plochý klíč 5X16
13	Šest vnějších úhelníků MB x 45	37	Vlákno
14	NutMB	38	Rolovací kolík 6X14
15	Pružný válcový kolík	39	Šroub se šestihrannou hlavouMB x 25
16	Kroužek	40	Plochá podložka 8
17	Šest vnitřních úhlových šroubůM6 x 12	41	Pružinová podložka 8
18	Domek na nářadí	42	Rotační podpěra
19	NutM24X1.5	43	Plochá podložka 6
20	Vnitřní šest rohový pevný hřebík	44	Vnější šestihranný šroubM6X10
21	Kruhový prstenec	45	Šroub
22	Ořech	46	Hlavní hřídel
23	Hřídel		Vnitřní šest rohových pevných hřebíkůMBX20
24	Šestihranná maticeM8	48	NutM8

## Schéma seznamu dílů C

cont...

Ne	Popis	Ne	Popis
49	Rod	C2-1	Pojistný šroub, ochranný kryt
52	Podložka	C2-2	Polovina, kryt čepele
53	Šroub se šestihrannou hlavou M10X25	C2-3	Polovina, kryt čepele
54	Dům pro čipy	C2-4	Pojistná podložka 8 mm
55	Hadicová svorka 50 mm	C2-4	Vroubkované m,rt
56	Trubka na odstraňování prachu	C2-8	Podlepovací šroub ST4.2X10
57	Ploché klíč 4X16	C2-7	Šroub s hlavou M4X10
58	Šest vnitřních úhlových šroubů M6X30	C2-8	Tapi 1J9šřey,, ST4.2X26
59	Vlákno	C2-9	Segment, kryt kotouče 1
60	Šestihránná matice	C2-10	Segment, kryt kotouče 2
61	Rámové ostří	C2-11	Šestihránná matice M10
62	Sada	C2-12	Pružná podložka 10 mm
63	Upevňovací deska ukazatele	C2-13	Dorazový šroub
64	Bolt M8X16	C2-14	Segment
65	Plochá podložka 4	C2-15	Nýtovací nůž
66	Šrouby s kulatou hlavou M4X8	C2-16	Stavěcí šroub M8X20
67	Ukazatel	C2-17	Stavěcí šroub M8X20
68	Bolt M8X20	C2-18	Šroub vozíku M10X80
69	Velká plochá podložka 8	C2-19	Vložte
70	Šroub s hlavou M6X16		
71	Box na míče 1		
72	Box na míče 2		
73	Wielova rukojeť		
74	Kroužek		
75	Šroub s hlavou M5X10		

## Schéma seznamu dílů D

Ne	Popis	Ne	Popis
1	Plot ve tvaru písmene "L"	28	T-nut M5
2	Nosný šroub M6x50	29	Podložka 5 mm
3	Šroub s uzávěrem	30	Šroub s válcovou hlavou M5x10
4	Bush	31	Stavěcí šroub M6x6
5	Plot	32	Jemná nastavovací rukojeť
9	Plochá podložka 6	33	Vinutá pružina, jemné nastavení
10	Rukojeť zámku typu T	34	Excentrický trn
11	Šroub se zapuštěnou hlavou M6x12	35	Rám, jemné nastavení převodovky
12	Plotová deska	36	Ozubená tyč, jemné nastavení
13	Koncový uzávěr, rukojeť zámku	37	Základní výbava
14	Samolepící M4X12 Podlepovací šroub ST4.2x12	38	Podložka 4 mm
15	Koncový uzávěr, nosič plotu	39	Šroub se zapuštěnou hlavou M6x12
16	Nosič plotu	40	Osa
17	Nosič plotu	41	Šroub s válcovou hlavou M5x8
18	Excentrický hřídel	42	Pojistná podložka 5 mm
19	Kruhový prstenec		Rack, plot
20	Len	43	
21	Deska s maticí	44	T-Nut M5
22	Koncový uzávěr, nosič plotu	45	Podlepovací šroub ST4.2x12
23	Vodítko šroubů	46	Levá koncovka, přední lišta
24	Zámková deska	47	šroub s hlavou M8x25
25	Šroub s válcovou hlavou M4x10	48	Prává koncovka, přední lišta
26	Šestihránná matice M8		
27	Rukojeť zámku, plot		

## Schéma seznamu dílů G

Ne	Popis	Ne	Popis
1	Hadicová svorka 35 mm	13	Tabulka napětí Ex
2	Podložka 8mm	14	Šestihranný šroub M6x20
3	Šestihranná matice M8	15	Nastavitelný disk
4	Plochá podložka 6	16	Nižší, podpora
5	Bolt M6x 12	17	Vložka disku
6	Šestihranný sc.rew M8x 16	1a-	imbusový šroub M8x 25
7	Odlučovač prachu	19	Horní část, podpora
8	Plochá podložka 10	20	Podpora pro hadice
9	Stavěcí šroub M 10x60	21	Nut M6
10	Major tabulka		
11	Šroub se zapuštěnou hlavou M8x10		
12	Vložení tabulky		

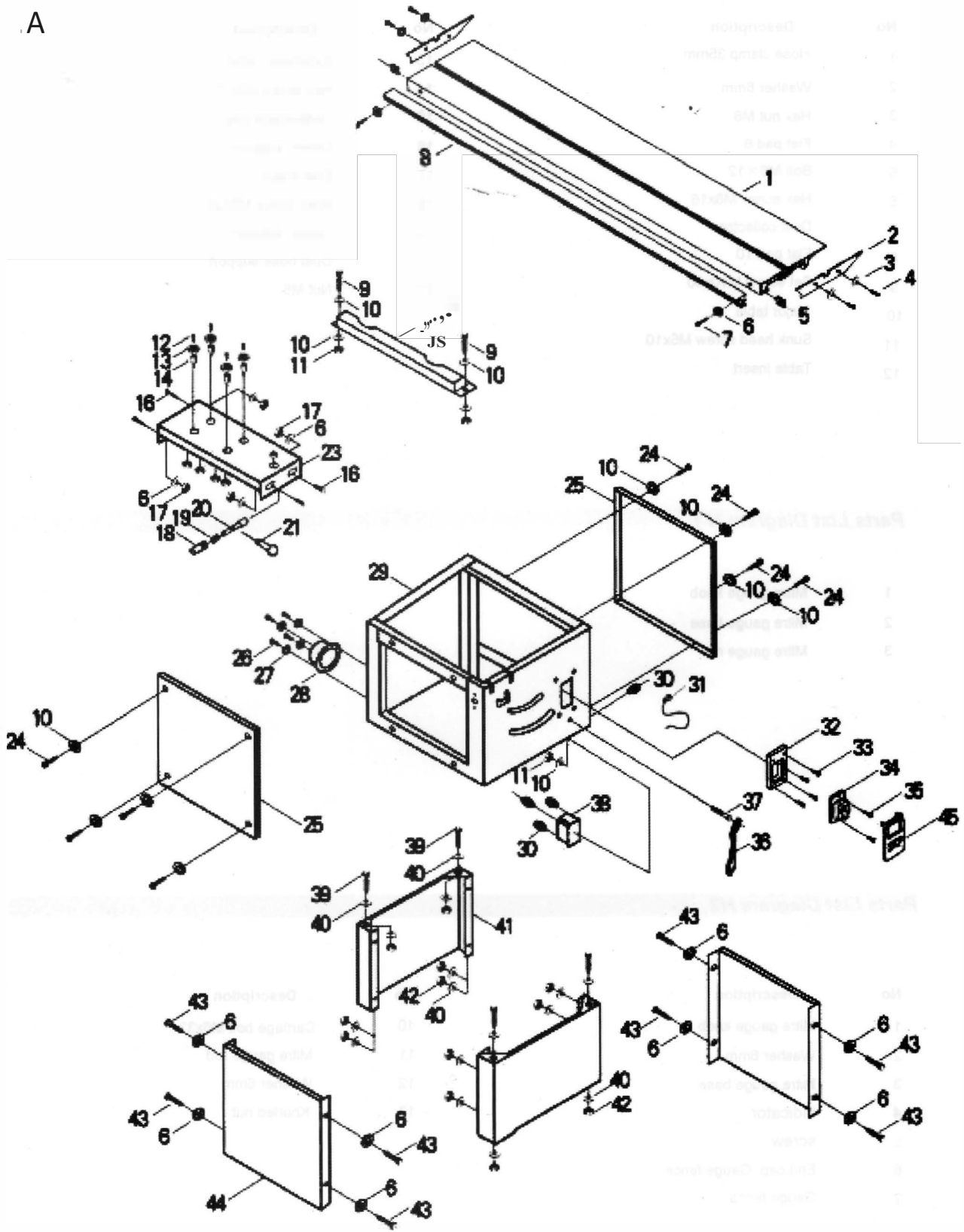
## Schéma seznamu dílů H 1

1	Knoflík pokosového měřidla
2	Základna pokosového měřidla
3	Pokosová měřicí tyč

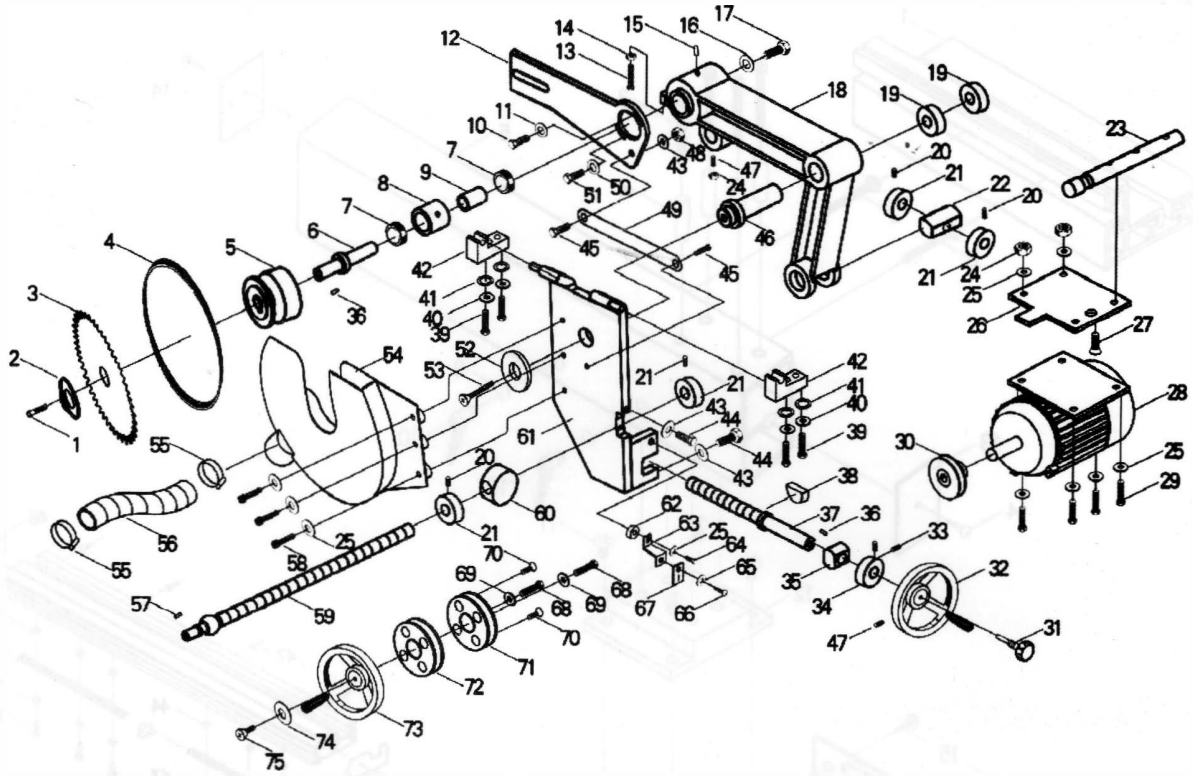
## Schéma seznamu dílů H2

Ne	Popis	Ne	Popis
	Knoflík pokosového měřidla	10	Kočárkový šroub M6x 32
2	Podložka 6mm	11	Pokosová měřicí tyč
3	Základna pokosového měřidla	12	Podložka 6mm
4	Indikátor	13	Vroubkovaná matice
5	Šroub		
6	Koncový uzávěr, měřicí plot		
7	Měřicí plot		

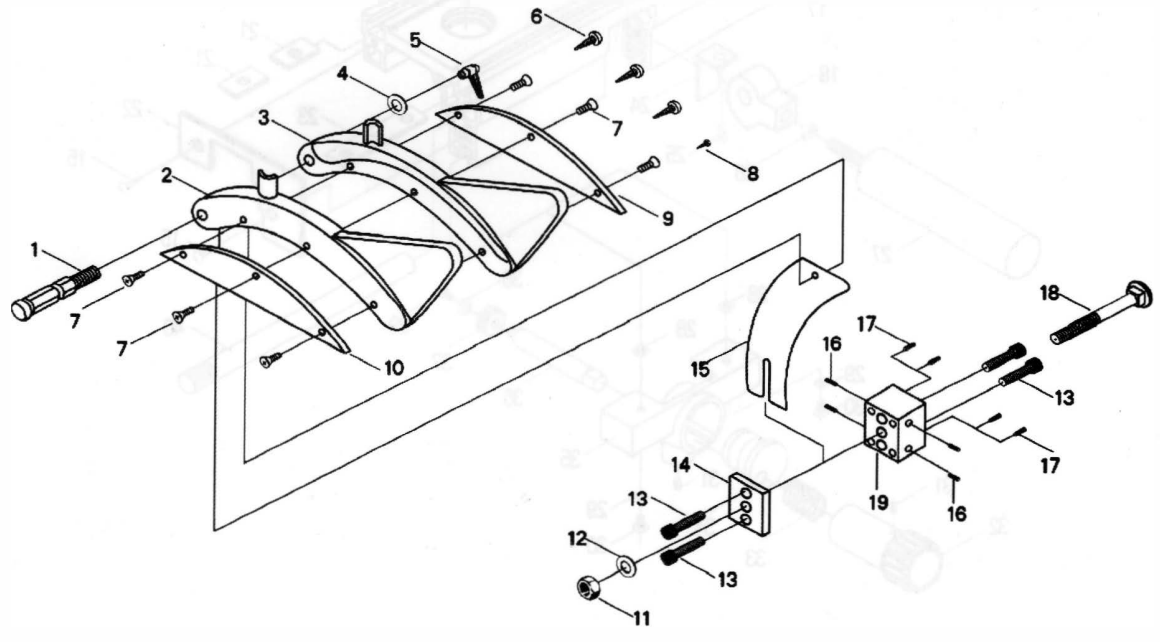
A



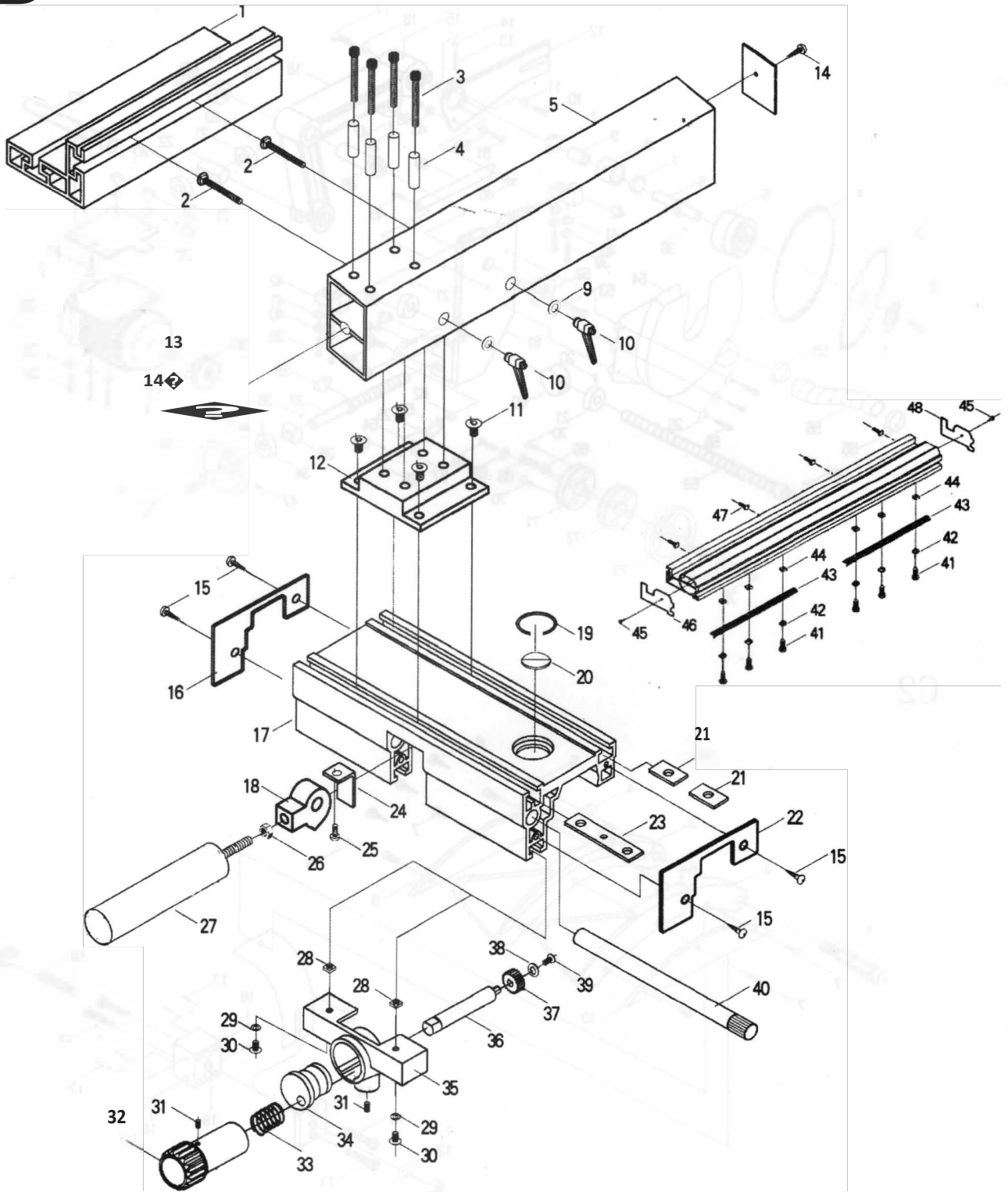
C



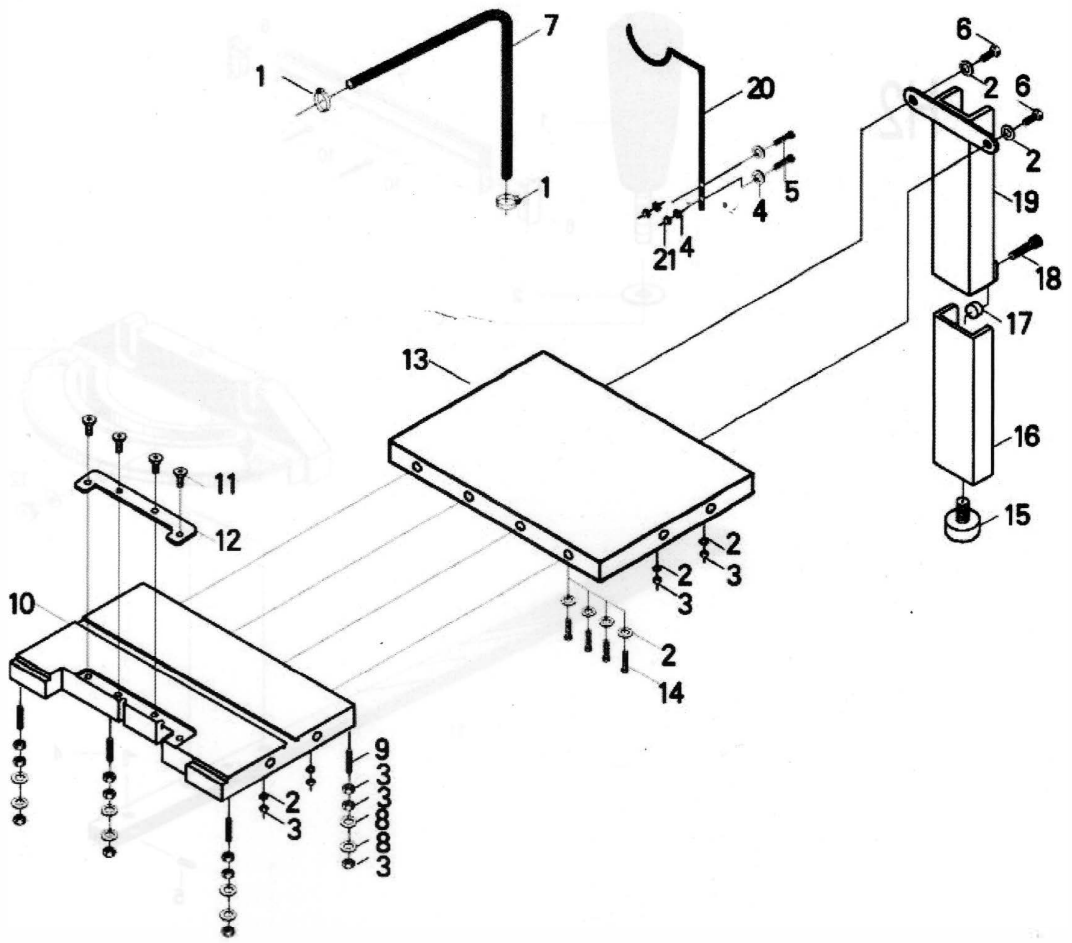
B



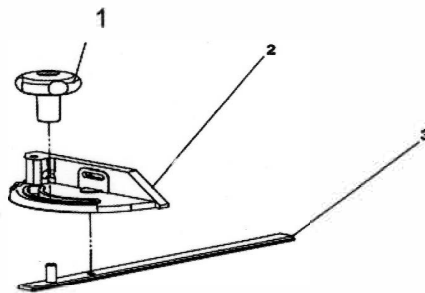
# D



G



H1



H2

